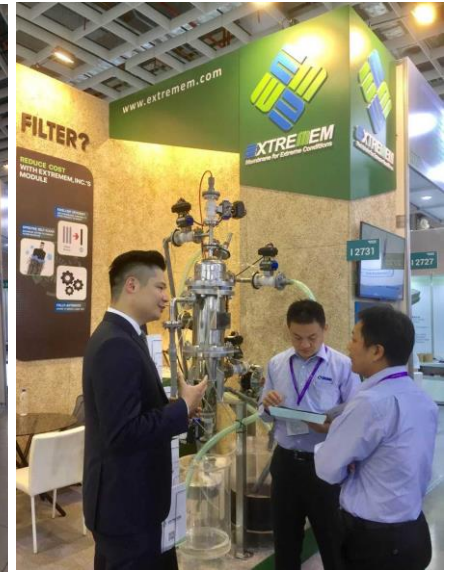


承鴻工業高效晶背研磨廢水處理方案 SEMICON Taiwan 2018 獲關注

台灣過濾膜材生力軍承鴻工業於 9 月 5 日的台灣國際半導體展 (SEMICON TAIWAN 2018) 中展示最新超濾等級金屬複合膜。承鴻工業透過其領先業界精密度的超濾等級金屬複合膜，不僅可有效降低半導體產業之研磨廢水的處理成本，並可使業者更有效率地回用水資源，降低整體營運成本，也降低環境的負擔。

台灣的半導體產業鏈十分完整，從晶圓代工至後段封裝皆不乏世界頂

尖公司；全球政府對環境保護趨於重視，循環經濟話題在半導體產業不斷發酵，各種回收方式也日新月異。以半導體產業的研磨廢水為例，傳統處理方式大多經過化學法混凝調勻，並加入高分子絮凝劑使顆粒形成大膠羽，待其沉降分層。傳統處理不僅耗時繁瑣，且須添加許多化學藥品，往往治標不治本，並大幅提高廢水處理成本；加上水質變異大，導致排放容易超出規範。目前已有廠商導入薄膜分離技術來處理研磨廢水，雖然改善化學藥品投藥量，但因膜材及過濾模式限制，最終仍需排放不少廢水。



承鴻工業推出的研磨廢水處理方案，使用 50 奈米超濾等級的金屬複合膜，僅需經過簡單化學法調勻，即可將研磨廢水直接過濾。濾液回收效率極高，以接近完全回收的濾液產量操作，並可將攔截的細小顆粒集中，方便後續處理。再者，金屬複合膜的結構強度及抗化性，遠優於市面上其他膜材產品，也因此可搭配高壓逆洗或藥劑清洗維持其濾效，大幅提升產品壽命。此方案不但為業者提升水回用之效益，並大幅降低業者的營運成本。

根據統計，台灣年平均用水量為 200 億噸以上，但只有 181.2 億噸的供水量，水資源長期供不應求。2015 年立法院通過“再生水資源發展條例”，代表台灣往水回收再利用的發展方向十分明確。若能夠達到“一滴水使用數次”的目標，將減緩供水壓力，也減低環境負擔。承鴻工業的金屬複合濾芯，希望透過精準的固液分離技術，為環境盡份心力，追求循環經濟。《工商時報報導》報導連結: <https://money.udn.com/money/story/5735/3351699>

